

Comunicazione inizio attività

(Da presentare al momento dell'effettivo inizio della attività e non prima di 30 giorni dalla data di presentazione al Comune della dichiarazione di inizio attività (DIA) oppure dopo aver ottenuto l'autorizzazione comunale)

**Al Comune di Stellanello**  
**Via Roma n. 1**  
**17020 STELLANELLO (SV)**

Oggetto: Comunicazione Inizio Attività di agriturismo.

In riferimento alla DIA presentata in data \_\_\_\_\_ oppure all'autorizzazione comunale n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

\_\_\_l\_\_\_ sottoscritt \_\_\_\_\_

nat\_\_\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_

in qualità di \_\_\_\_\_

comunica che il giorno \_\_\_\_\_ ha avviato l'attività di Agriturismo.

data \_\_\_\_\_

**Firma**

\_\_\_\_\_

(N.B. la data di presentazione della comunicazione deve coincidere con l'effettivo inizio dell'attività)